



# **SOLUTIONS TOTALES POUR L'USINAGE**

---

**HAUTE QUALITÉ  
GARANTIE**



**GOIMEK**

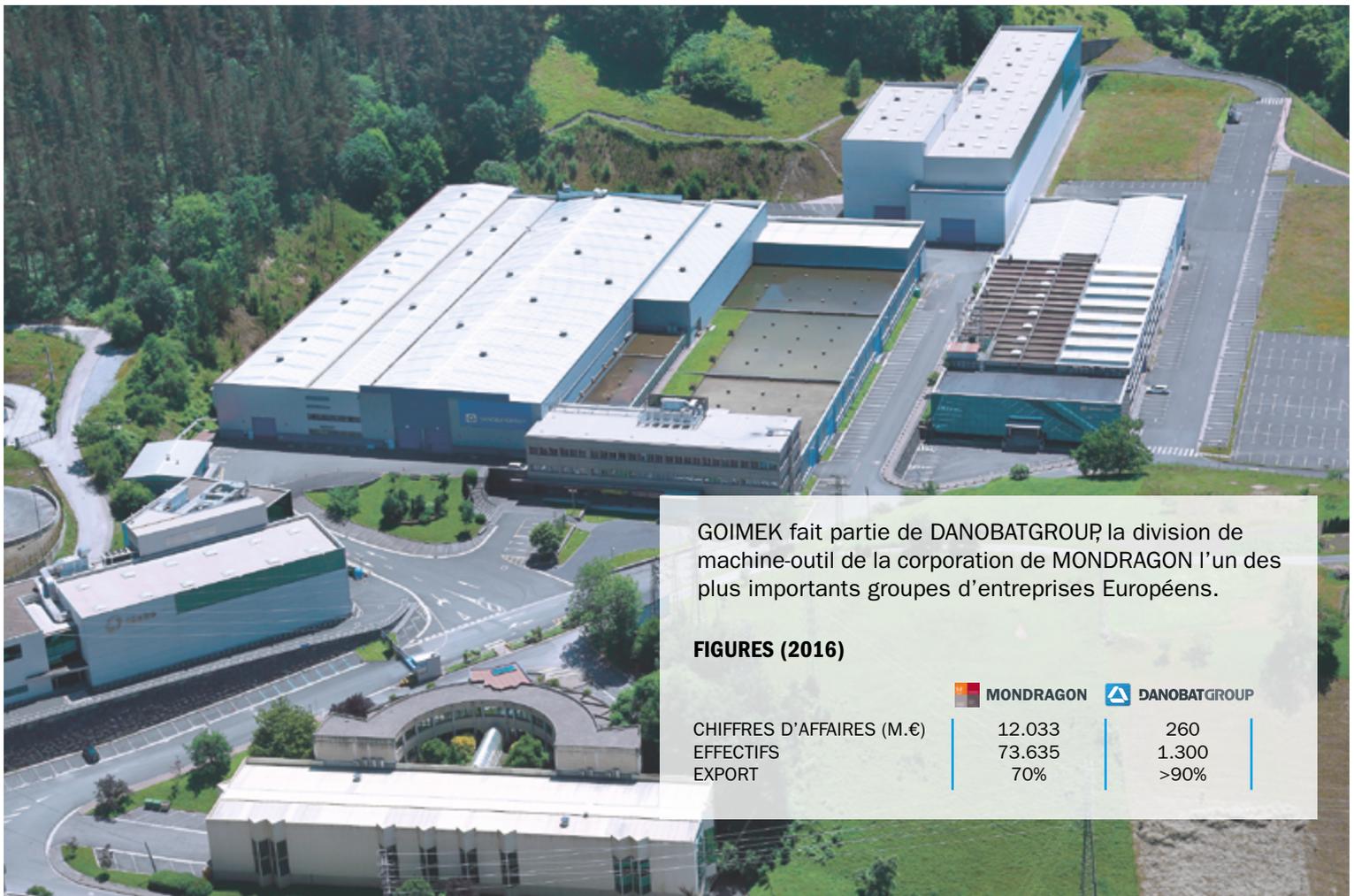
# À PROPOS DE GOIMEK



GOIMEK est une entreprise qui propose des solutions complètes d'usinage. Elle est spécialisée dans la garantie d'une qualité, précision et d'un service élevés. Nous recherchons la satisfaction de nos clients et pour répondre à vos besoins nous disposons de la technologie la plus avancée. De la même manière, nous disposons de machines de grande précision et productivité, qui sont complétées par les moyens de vérification de dernière génération, sans oublier une formation complète et constante de tout notre personnel.

Au moyen de l'offre de solutions intégrales, l'atelier d'usinage de GOIMEK propose à ses clients la possibilité d'intégrer tous les besoins de la chaîne d'approvisionnement des pièces usinées avec des besoins de qualité élevée et de précision.

Les usines de production sont situées dans le Polygone industriel d'Itziar-Deba et dans le Polygone Goitondo de Mallabia. L'usine d'Itziar est spécialisée dans les grands usinages, tandis que celle de Mallabia est spécialisée en rectification et en usinage de géométries complexes en matériaux exigeants.



GOIMEK fait partie de DANOBTGROUP, la division de machine-outil de la corporation de MONDRAGON l'un des plus importants groupes d'entreprises Européens.

## FIGURES (2016)

	 MONDRAGON	 DANOBTGROUP
CHIFFRES D'AFFAIRES (M.€)	12.033	260
EFFECTIFS	73.635	1.300
EXPORT	70%	>90%

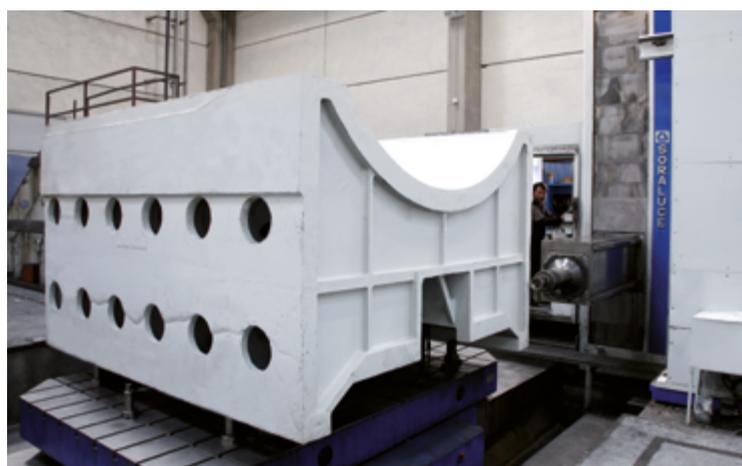
# SERVICES

Nous donnons à nos clients la possibilité d'intégrer toutes les différentes phases de la chaîne d'approvisionnement des pièces usinées :

- Collaboration technique dans leur phase de design
- Ingénierie simultanée
- Gestion de l'achat des matériaux
- Usinage selon plan y exigences techniques
- Finition superficielle/esthétique de votre produit
- Service de vérification
- Certification et garantie

Pour ce faire, nous disposons d'une équipe humaine dûment qualifiée, avec une équipe d'ingénierie qui dirige la bonne fabrication et mesure des pièces en suivant les règles indiquées par les clients.

Notre vaste expérience dans la gestion de l'achat des matériaux de fonderie, chaudronnerie, grenailage et sablage, traitements thermiques et superficiels complètent les moyens de production dont nous disposons.



# MÉTROLOGIE

## SERVICES DE VÉRIFICATION

La vérification et certification ultérieure des pièces est aussi importante que la fabrication, ainsi que notre capacité de gestion de la qualité en disposant des certifications ISO-9001 Y EN-9100.

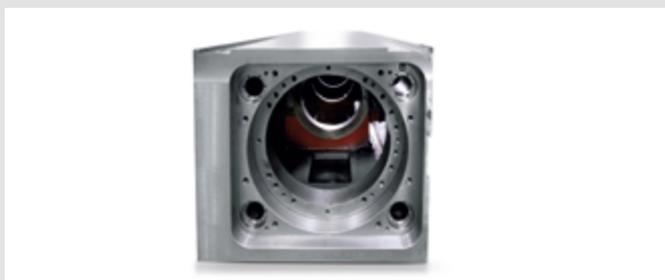
C'est pourquoi chez GOIMEK nous proposons un service de vérification de pièces, avec une garantie absolue et avec la possibilité d'obtenir une certification des pièces vérifiées ainsi qu'un service de vérification de modèles ou outils de vérification, avec l'opportunité d'obtenir

également une certification de ceux-ci.

Nous disposons d'une équipe spécialisée et formée, qui s'appuie sur des moyens technologiques de dernière génération comme la machine tridimensionnelle MMZ B et la machine ACCURA de ZEISS. En outre, nous maintenons un accord de collaboration préférentielle avec ZEISS qui nous permet de proposer à nos clients un vaste éventail en capacités de mesures et de certifications.

### CARACTÉRISTIQUES

MMZ B		50 - 20 - 20
Plage de mesure (mm)	mm	X=2000   Y=5000   Z=1500
MPE_E (Réelle)	real	4 + (L/200)
Maximun sur tout le volume	μ	7,5
Tête		Vast Gold



## QUALITÉ TOTALE

Le contrôle rigoureux appliqué à chaque étapes de l'usinage est renforcé par un ensemble de vérifications et mesures exhaustives, effectuées par l'équipe de métrologie, sur chacune des pièces fabriquées, ainsi que par des actions périodiques, entreprises pour maintenir dans de parfaites conditions, les performances d'usinage et de précision de nos machines. Pour ce faire, toute l'équipe s'investit en permanence dans les procédés qui concourent à la qualité de nos productions, procédés qui sont par ailleurs alignés sur les besoins de nos clients. Nous avons pour résultat, une qualité extrême.



# MOYENS DE PRODUCTION

## SORALUCE FS 16000



### CENTRE DE FRAISAGE ET DE TOURNAGE SORALUCE

X: 16.000 mm Y: 3.600 mm Z: 1.500 mm

Table : sur pivot de 3.000 x 2.500 W:2.000 mm

### PARCOUR

Longitudinal 16.000 mm

Vertical de 3.600 mm

Transversal de 1.500 mm

### STATION DE TRAVAIL

Fraisage : table sur pivot de 3.000 x 2.500 mm W:2.000 mm

Tournage : sur pivot de  $\varnothing$ 3.000 mm W:2.000 mm

### CAPACITÉ

Capacité basculement : 7.000 mm

Pièces jusqu'à 40 Tn

### PROCESSUS D'USINAGE

Fraisage

Alésage

Tournage

Usinage sur 5 axes continus

Perçage

Filetage



# MOYENS DE PRODUCTION

Telles sont quelques-unes des machines représentatives de notre capacité de production.

## FRAISEUSES

SORALUCE PMG- 22.000	FRAISEUSE À PORTIQUE DANOBAT	SORALUCE FR-12.000	SORALUCE FX-10.000
X: 22.000 mm Y: 3.750 mm Z: 1.500 mm	X: 14.000 mm Y: 3.160 mm Z: 1.200 mm	X: 12.000 mm Y: 2.800 mm Z: 1.500 mm	X: 10.000 mm Y: 4.800 mm Z: 1.600 mm
Table: 2.500 x 24.000 mm	Table: 2.375 x 16.000 mm	Table: 3.500 x 2.500 mm W:2.000 mm	Table: 4.000 x 4.000 mm W:3.000 mm
Passage entre colonnes 3.100 mm	Passage entre colonnes 2.500 mm	-	-
Heidenhain iTNC 530	Siemens 840 C	Heidenhain iTNC 530	Siemens 840 D
Changeur outils automatique avec magasin pour 120 outils	Changeur outils automatique avec magasin pour 60 outils	Changeur outils automatique avec magasin pour 120 outils	Changeur outils automatique avec magasin pour 120 outils

## CENTRES D'USINAGE

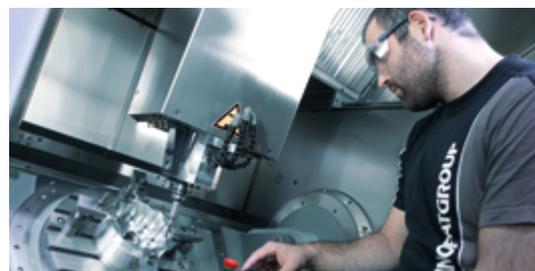
HERMLE C40U	HERMLE C42U	TOSHIBA 1.000
X: 850 mm Y: 700 mm Z: 500 mm	X: 800 mm Y: 800 mm Z: 550 mm	X: 2.000 mm Y: 1.250 mm Z: 1.200 mm
Table circulaire orientable NC 5 axes	Table circulaire orientable NC 5 axes	Table circulaire orientable NC 5 axes
Heidenhain iTNC 530	Heidenhain iTNC 530	Tosnuc 83
Pick Up 38 outils.	Pick Up 80 outils.	Changeur outils automatique avec magasin pour 90 outils
Surface de bridage Ø420 mm	Surface de bridage Ø420 mm	

## PLANEUSES

DANOBAT RG-6.000	WALDRICH COBURG	RTL 800
X: 6.000 mm Y: 2.000 mm Z: 1.450 mm	X: 9.000 mm Y: 1.700 mm Z: 1.450 mm	X: 800 mm Y: 600 mm Z: 450 mm
Table: 1.600 x 6.000 mm	Table: 1.500 x 9.000 mm	Table: 600 x 4.800 mm
Tête Tangentielle + Tête Universelle	Tête Tangentielle + Tête Universelle	-
Passage entre colonnes 2.100 mm	Passage entre colonnes 1.750 mm	-
Siemens 840 D	-	-

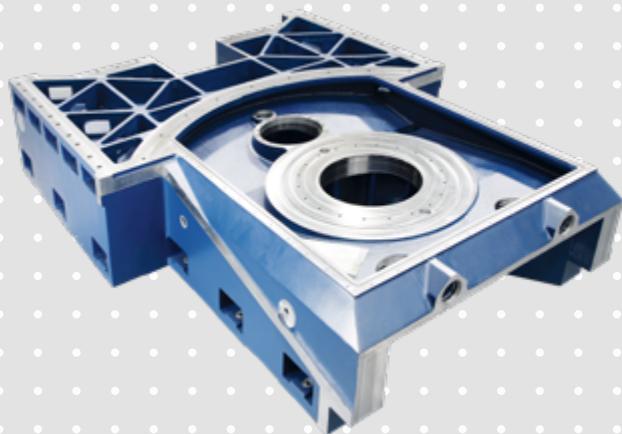
## RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES

DANOBAT UG51	DANOBAT UG41	DANOBAT R-1500
Longueur maximale à rectifier 1.200 mm	Longueur maximale à rectifier 1.000 mm	Longueur maximale à rectifier 1.500 mm
Diamètre maximum 450 mm	Diamètre maximum 300 mm	Diamètre maximum 350 mm



# TOTAL DES SOLUTIONS D'USINAGE

## POUR LES PIÈCES PRIMATIQUES ET TOURNANTES



**GOIMEK Itziar**  
**Siège social et site d'usinage grandes dimensions**

Itziarko industrialdea, 2. partzela  
E-20829 ITZIAR-DEBA (Gipuzkoa)  
Tel.: + 34 943 60 63 15  
Fax: + 34 943 60 63 18

**GOIMEK Mallabia**  
**Site d'usinage légère**

Pol. Ind. Goitondo, 5  
E-48269 MALLABIA (Bizkaia) Spain  
Tel.: + 34 943 17 90 50  
Fax: + 34 943 17 42 73

[www.goimek.com](http://www.goimek.com)

